

FICHE TECHNIQUE

Conformes aux
RAGE bardage
métallique

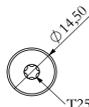
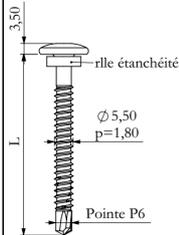
VIS INOX TCB Ø5,5 P6 AUTOPERCEUSES TETE DE 14,5 mm SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 6 mm

Fixation de
bardage en
creux d'onde.

Fixation
de panneaux
de façade.

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TCB 5,5x26 P6 inox tête de 14,5 mm + rondelle
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE - 08000 THILAY - France
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm



Pose avec embout
Torx T25 power
réf. 5052-039.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle EPDM montée sous tête.
- Laquage possible par poudre polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 mm à 6 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

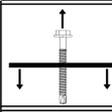
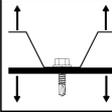
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	5,5x26	5,5x38	5,5x55	5,5x75				
Réf avec rille	55526-075	55538-075	55555-075	55575-075				
Réf sans rille	55527-075	55539-075	55556-075	55576-075				
Poids kg‰	5,6	7,0	9,1	11,6				
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	13 mm	33 mm			
	MAX	4 mm	16 mm	33 mm	53 mm			
	Support 3 mm	7 mm	19 mm	36 mm	56 mm			

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 6 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 26 mm, la capacité de serrage max devient 8 mm pour un support d'épaisseur 2 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Epaisseur du support en mm.								
	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00			
	←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->							Diamètre préperçage	
	Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Couple serrage en N.m	
	Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								
	185 PV13-2702-01	208 PV15-2909-01	381 PV13-2702-02	460	634 PV15-2809-02	797 PV15-2809-01		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	56	69	127	153	211	265		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Epaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance caractéristique Pk	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						770	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 15 Octobre 2020